

IHRESS

PREMIUM PACKAGING MACHINERY

CATÁLOGO GENERAL

FORMADORAS / PRECINTADORAS
ENFARDADORAS / FLEJADORAS



THE IHRESS COMPANY

www.ihress.com



PRESENTACIÓN

THE IHRESS COMPANY está formado por un gran equipo humano procedente de varios países con más de 30 años de experiencia en el sector del packaging industrial. Profesionales contrastados con base en Barcelona que se fusionan en un proyecto global.

Una nueva visión del mundo del packaging. Queremos asumir el reto del **“hiperservicio” para los clientes** que quieren dar un salto de calidad en sus finales de línea.

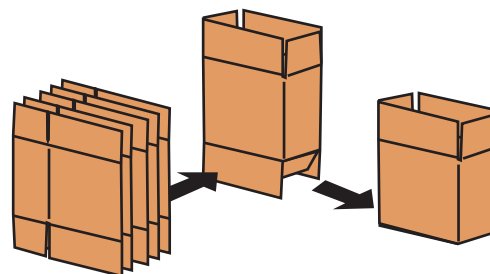
**NEW
PACK**
**NEW
VISION**



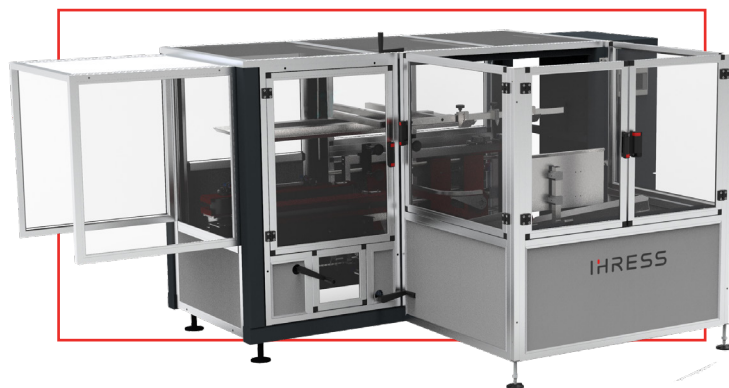
Máquina de ajuste manual capaz de desplegar y formar **cajas B1 hasta 5 unidades por minuto***

Se utiliza como **mesa de embalaje** delante de una precintadora de cajas o un transportador. Para realizar el plegado de las solapas inferiores, el operario acciona un mecanismo que pliega las solapas inferiores laterales mediante un sistema neumático.

Proceso de cerrado de solapas inferiores:



* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

iBEM200

Las cajas B1 se forman automáticamente a una velocidad de **11 unidades/minuto***, extrayéndolas del almacén lateral (con capacidad de 80-100 cajas). Antes de salir de la máquina, la caja formada pasa por el aplicador de precinto inferior.

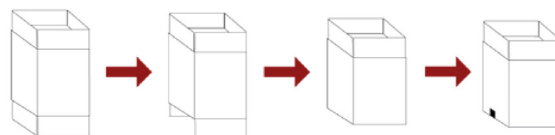
La regulación del cambio de formato se realiza de forma cómoda mediante manivelas, ajustando de esta forma los encajes del almacén de cartones, la posición de las ventosas, el ancho útil de los transportadores laterales de cinta motorizados y la altura de la caja.

Para este sistema disponemos de **dos configuraciones**, una para tamaños de caja estándar y otra configuración para cajas grandes.

Podemos fabricar los sistemas para cierre con cola caliente o con estructura de acero inoxidable.

La especificación del precinto BOPP admitido es de:

Ancho	50-75 mm
Espesor	0.05 mm
Diámetro interior	75 mm
Diámetro exterior	280 mm



Dimensiones de caja:

iBEM200

L: 250 - 530 mm
A: 150 - 400 mm
H: 150 - 400 mm

iBEM200XL

L: 400 - 700 mm
A: 200 - 500 mm
H: 200 - 600 mm

* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

iBEM200-HM

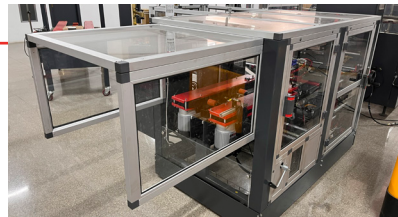
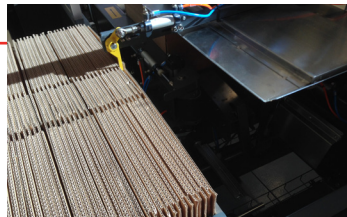
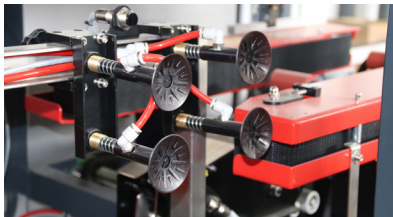


En el sistema iBEM200-HM el cierre de las solapas se realiza con un **sistema de cola caliente**. Esto facilita que aumente la velocidad y es el ideal para ciertas aplicaciones.

iBEM200-Ecommerce



Versión del sistema iBEM200 **para cajas pequeñas**, ideal para ecommerce.



iBEM200-RB



La evolución de nuestro sistema iBEM200 con el añadido de un **brazo robotizado** que añade solidez y velocidad al sistema de formado.

El formador de cajas robótico permite montar las cajas con **especial rapidez**, seguido de un cierre seguro en la parte inferior para introducirlas sin problemas en el procesamiento posterior.

Los respectivos tamaños de caja se ingresan fácilmente a través del panel de control, mientras que los **servomotores de alta precisión** configuran la máquina en consecuencia.

Todo lo que necesita para funcionar es una fuente de alimentación de 230 V y una conexión de aire comprimido.



La especificación del precinto BOPP admitido es de:

Ancho	50-75 mm
Espesor	0.05 mm
Diámetro interior	75 mm
Diámetro exterior	280 mm

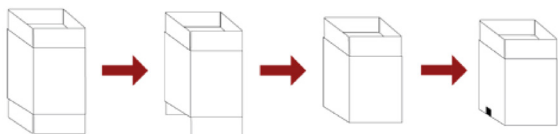
* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

iBEM300



Formadora de cajas con una producción (según formato y modelo) de **hasta 6 cajas/minuto**.

Con ajustes dimensionales manuales y control de maniobras mediante PLC. Con cierre de solapas inferiores y aviso de final de precinto.



Dimensiones de caja:

iBEM300

L: 350 - 790 mm

A: 250 - 400 mm

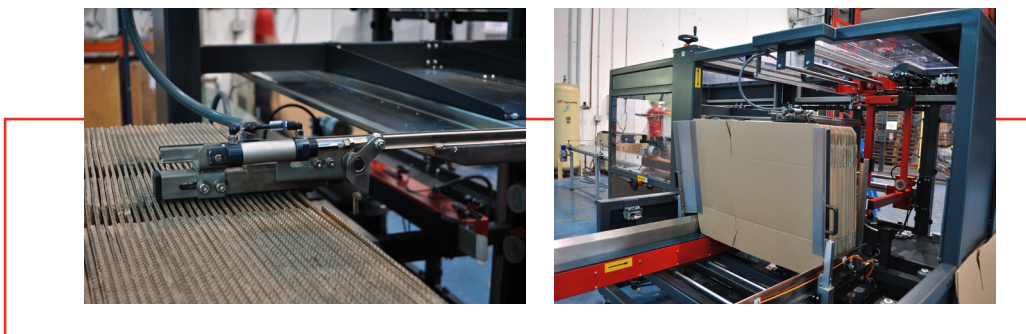
H: 150 - 500 mm

iBEM300XL

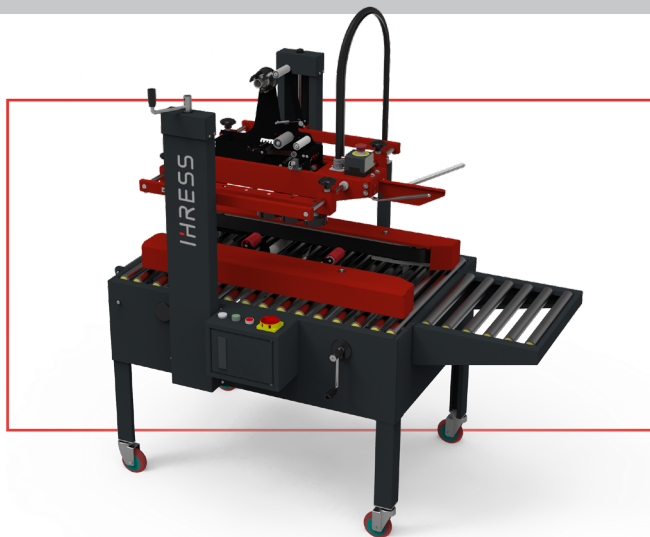
L: 500 - 850 mm

A: 200 - 650 mm

H: 210 - 500 mm



iP15



Altura de trabajo ajustable entre 650 y 820 mm.

Las dimensiones de caja son:

L: 150 - ∞ mm

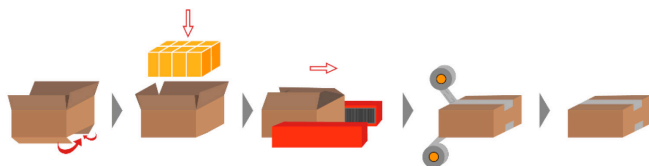
A: 120 - 480 mm

H: 120 - 480 mm

Encintadora semiautomática de cajas monoformato. Estructura básica metálica reforzada con cabezal precintado inferior insertado en un tramo de rodillos metálicos unidos a un puente metálico que soporta el cabezal precintado superior.

Las cajas ya armadas son tomadas por un **sistema de correas** que las transportan longitudinalmente a través de la máquina para un **rápido cerrado de las solapas** inferiores y superiores quedando la caja armada y sellada.

El ajuste en altura y anchura se produce de forma manual.



Versión en acero inoxidable.



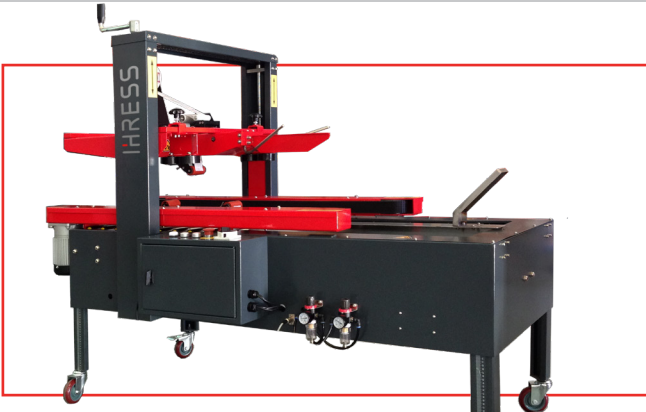
* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

iP15-S

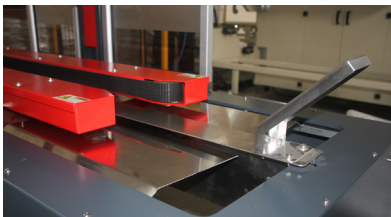


Sistema adaptado para **cajas de tamaño inferior al estándar.**

iP15-F



Cerradora semiautomática de cajas monoformato **con formado semiautomático.**



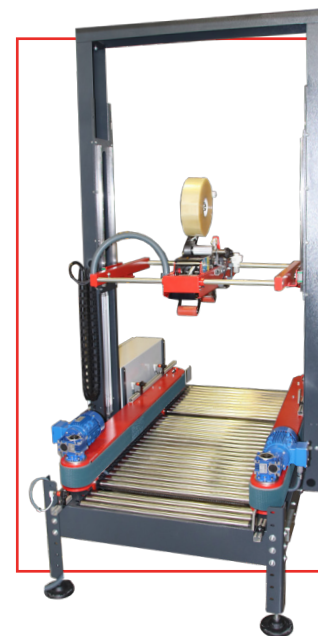
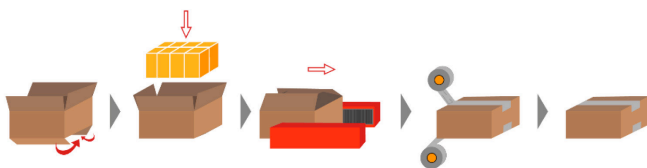
iP25



Encintadora semiautomática de cajas multiformato. **Cerrado superior e inferior multiformato** para cajas B1, de ajuste alto y ancho neumático, con cierre mediante precinto. Con tracción lateral de cintas transportadoras motorizadas.

Incluye cabezal de precintado superior, con una velocidad de 20 metros por minuto.

El ajuste en altura y anchura se produce de forma **automática**.



Versión para cajas grandes
iP25XL

Dimensiones de caja:

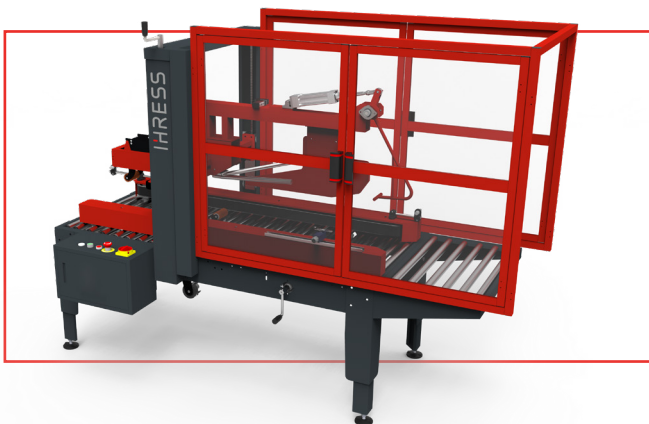
L: 150 - ∞ mm

A: 120 - 470 mm

H: 120 - 450 mm

* Todos los datos de producción son variables, en función de las dimensiones de cada formato

iP35



Encintadora de cajas **automatizada monoformato**. Estructura básica metálica reforzada con cabezal precintado inferior insertado en un tramo de rodillos metálicos unidos a un puente metálico que soporta el cabezal precintado superior.

Dimensiones de las cajas admisibles RSC o B1

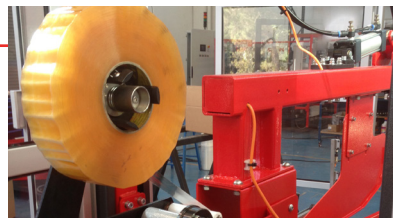
- Largo: 150/400 - 700 mm*
- Ancho: 115 - 510 mm
- Alto: 150 - 500 mm

iP35-AT



Encintadora de cajas automatizada monoformato. Estructura básica metálica reforzada con cabezal precintado inferior insertado en un tramo de rodillos metálicos unidos a un puente metálico que soporta el cabezal precintado superior.

Sistema pensado **para integrar en línea** con aviso de final o rotura de precinto y fotocélulas de parada y arranque. Con señales de interconexión y pantalla display para ajustes.



i100 / i150



Enfardadora **semiautomática de plato giratorio** controlado por PLC, con arranque progresivo del plato, velocidad de subida y bajada del carro variable, tensión del film ajustable y paro en altura para colocación de cartón superior.



Columna y panel de mandos

Cabezal de enfardado



Modelo	i100	i150
Medida palet	1200x800	1200x800
Altura enfardado	2100 mm	2100 mm
Peso máximo	2000 Kg	2000 Kg
Preestiro	-	Sí de 150 a 250%



Enfardadora **semiautomática de plato giratorio** controlado por PLC, con arranque progresivo del plato, velocidad de subida y bajada del carro variable, tensión del film ajustable y paro en altura para colocación de cartón superior.

La detección de la altura del palet se realiza mediante un sensor situado en el cabezal de enfardado.

Altura útil entre 600 y 2400 mm. Capacidad de enfardar hasta 2.000 Kg. a 10 revoluciones por minuto.

Posibilidad de cabezal con freno mecánico o motorizado que **permite preestiro del film** y ajuste de tensión en función de ciclo de enfardado.

Algunas opciones: modo báscula, preestiro o fabricada en acero inoxidable.



i300



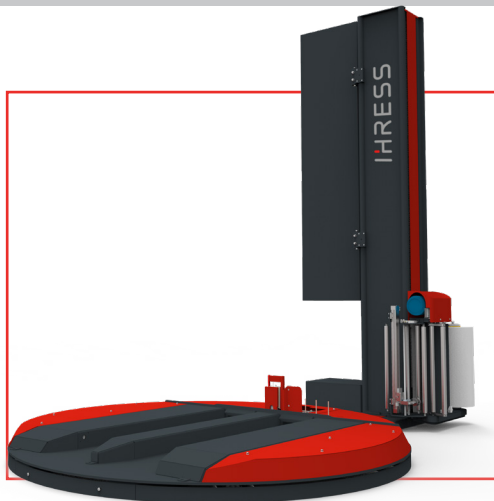
Enfardadora semiautomática de plato giratorio controlado por PLC, con arranque progresivo del plato, velocidad de subida y bajada del carro variable, tensión del film ajustable y paro en altura para colocación de cartón superior.

La detección de la altura del palet se realiza mediante un sensor situado en el cabezal de enfardado.

Altura útil entre 600 y 2400 mm. Capacidad de enfardar hasta 2.000 Kg. a 10 revoluciones por minuto.

Con **display programable**, además de **kit cordón** y **preestiro incluido** en el carro.





Enfardadora semiautomática de plataforma giratoria **con sistema 3ALL** y entrada de carga manual.

Con entrada adaptada para carga con transpaleta.

Detectan la altura de la carga realizando un proceso de enfardado optimizado respecto al enfardado manual. Al final del ciclo requieren la presencia del operario para cortar el film y retirar la tarima.

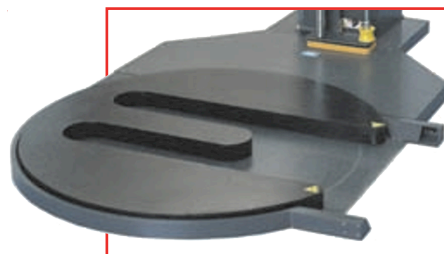


i600TP

Enfardadora semiautomática de plato giratorio controlado por PLC, con preestirado motorizado, arranque progresivo del plato, velocidad de subida y bajada del carro variable, tensión del film ajustable y paro en altura para colocación de cartón superior.

La detección de la altura del palet se realiza mediante un sensor situado en el carro portabobinas. Altura útil de enfardado entre 600 y 2400 mm. Capacidad de enfardado de palets hasta 1000 Kg. a 10 revoluciones por minuto.

Entrada a plato **adaptado para transpaletas** tanto de acceso frontal como a 90° y 270°.



i700



Envolvedora **automática de brazo giratorio**. Sistema de enfiado automático basado en un brazo que gira concéntricamente con la carga paletizada.

La carga a envolver es introducida y posicionada dentro del radio de giro del brazo. El brazo iniciará su giro a la velocidad seleccionada según el tipo de enfiado elegido. El brazo continuará girando durante todo el ciclo hasta el punto final donde se realiza el corte del film manualmente.



i900



Robot para enfardado que gira entorno a la carga, adaptándose a las formas de los volúmenes paletizados.

Con una altura útil de enfardado de entre 600 y 2400 mm, puede enfardar volúmenes desde 600x600 mm.

Puede integrar un cabezal de enfardado con freno mecánico o motorizado con preestiro. Este último permite ajustar la tensión en función del ciclo de enfardado, con un ratio de 300 a 380%.

Ocupa un **espacio muy reducido** y se desplaza con facilidad mediante su volante. Con una velocidad de enfardado de hasta 90 metros por minuto.

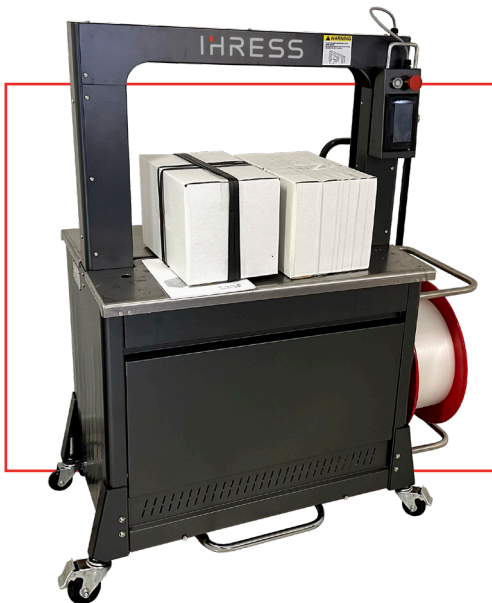
Con baterías recargables que proporcionan gran autonomía.



Detalles del robot.



iFCM-655



Flejadora **semiautomática de arco** idónea para paquetería de volumen medio y alto. Alimentación automática del enhebrado del fleje.

Tensado, soldadura y corte de fleje automático.

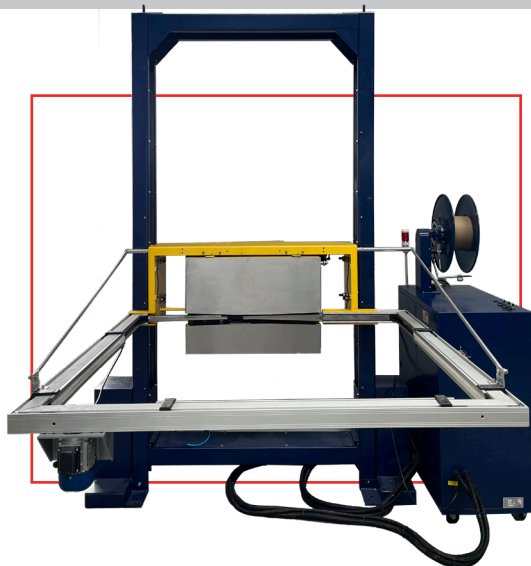
iFCM-A3F



Flejadora de mesa con flejador semiautomático y sistema mecánico de ajuste para la tensión. **Li-gera y cómoda** de trasladar gracias a las ruedas giratorias con freno.

Tensado, soldadura y corte de fleje automático.

FLEJADORAS AUTOMÁTICAS

**iFPH-150****Flejadora automática horizontal**

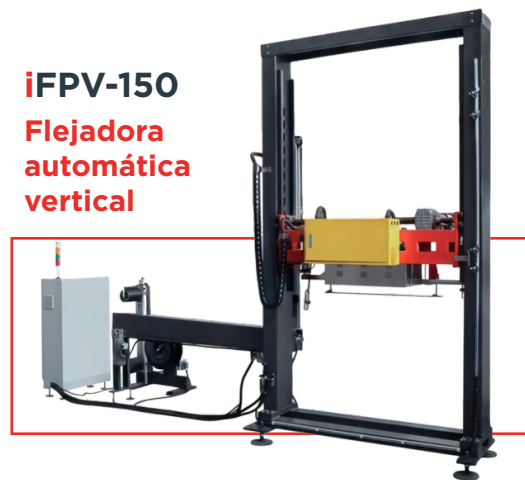
Gama de flejadoras automáticas **compatibles con Europalet, medio palet y UK Palet.**

Máquina flejadora con cabezal superior y lanza telescópica, de **construcción robusta** y fácil acceso.

Con detección automática de la altura del palet, dispositivo de acumulación de fleje para la manobra de recuperación.

Tensión ajustable mediante sistema de pinza y compensación del cabezal para conseguir una tensión constante. Soldadura de fleje mediante fricción. Sensor de fin de autonomía de fleje.

Sensor de presencia de carga para evitar colisiones con la lanza. Fuerza de flejado: **hasta 90 Kg** (ajustable).

iFPV-150**Flejadora automática vertical**

iMSM300



La solución de flejado más **versátil y eficiente** del mercado.

Permite realizar hasta 700 ciclos con una sola carga de batería.

Con una fuerza de tensión máxima de flejado que puede alcanzar los 4200N con tiempos de soldadura regulables desde décimas hasta segundos.

Con 3 modos:
manual, semiautomático y automático.

Fleje PET o PP admitido:

Ancho: 10 a 16 mm
Espesor: 0,5 - 1,2 mm



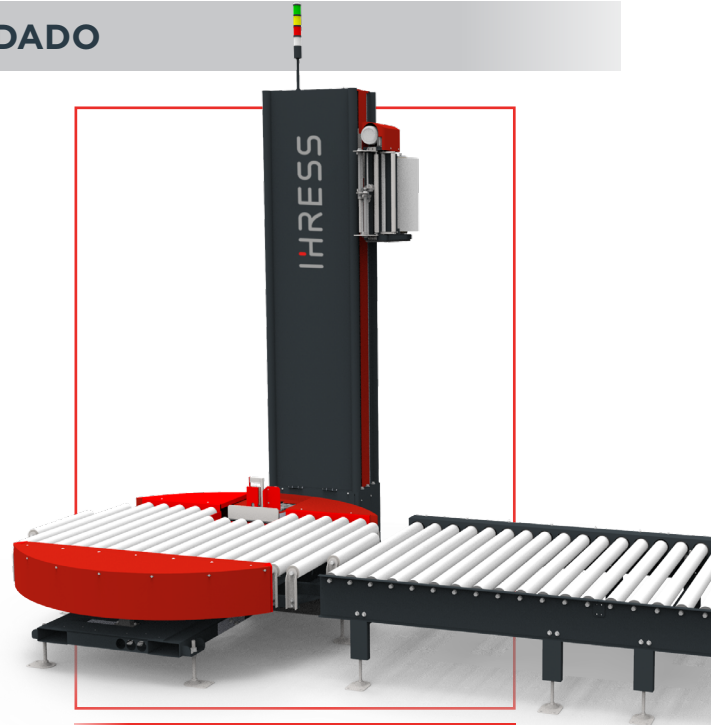
SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE ENFARDADO



Sistema 3ALL



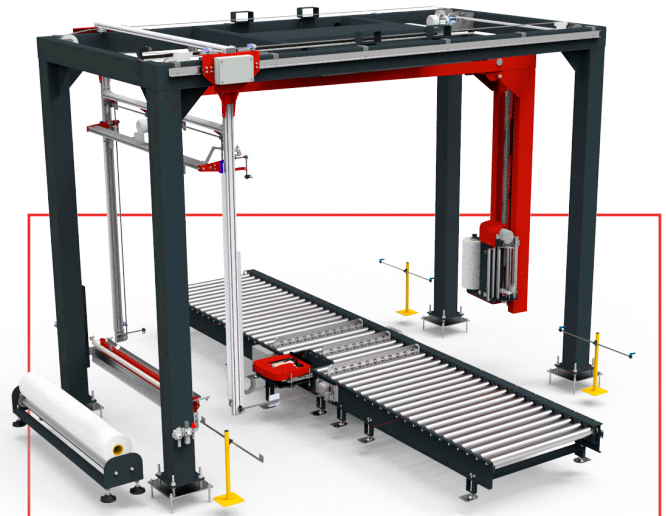
iTRM500L



iTRM1500

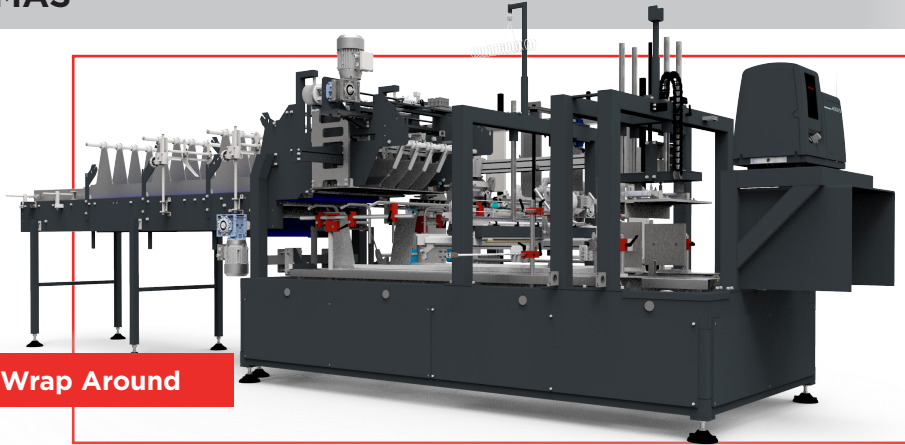


iARM2500

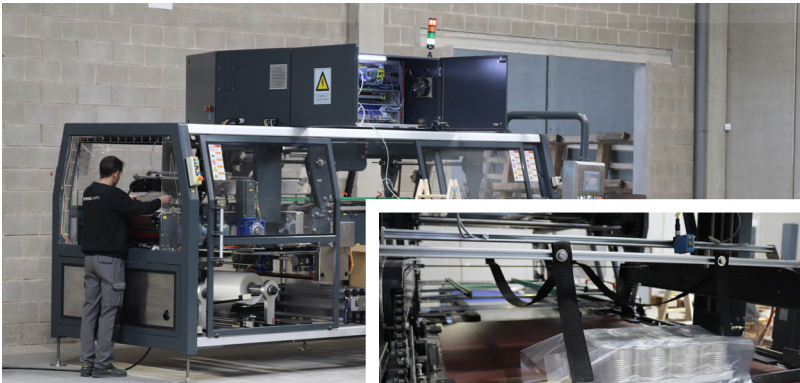


iARM3500

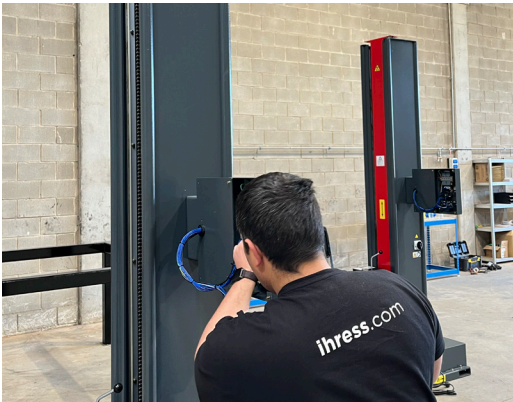
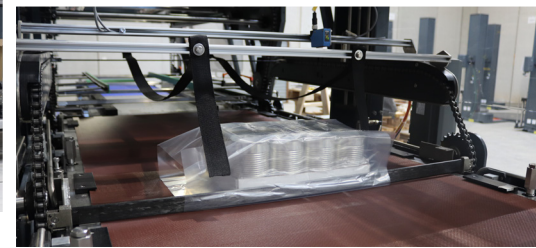
OTROS SISTEMAS

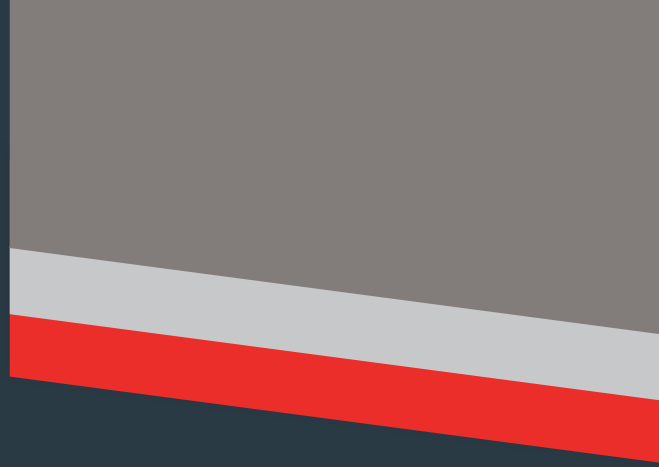


Sistemas Wrap Around



Sistemas Shrink Wrap





IHRESS

PREMIUM PACKAGING MACHINERY

+34 936 555 600

P.I. La Serra | C. Camí de la Caseta 3-A | 08185 Lliçà de Vall (Barcelona)
info@ihress.com | www.ihress.com

